

О КОМПАНИИ

ООО «Уральский завод многогранных опор» при поддержке Правительства Свердловской области успешно осуществляет реализацию инвестиционных проектов по созданию высокотехнологичного производства металлоконструкций с антикоррозийной защитой в городе Полевской Свердловской области.



О КОМПАНИИ

Подразделения завода

- цех горячего цинкования металлоконструкций
- цех по изготовлению стальных многогранных опор
- участок фундаментов и винтовых свай, оснащенный роботизированным комплексом фирмы «KUKA AG» для сварки фланцевых узлов
- токарный участок анкерных болтов, оснащенный станками с ЧПУ
- участок мобильных корон, кронштейнов и навесного оборудования
- участок по производству решетчатого прессованного настила.



Номенклатура выпускаемой продукции

Современное высокотехнологичное оборудование позволяет выпускать до 15000 тн металлоконструкций в год, имеющих защиту от коррозии методом горячего цинкования, с гарантией высокого качества и конкурентной цены.

В настоящее время на предприятии серийно выпускаются:

Стальные многогранные опоры для ВЛ 6-20 кВ, в т.ч. для вдольтрассовых сетей газо- и нефтепроводов. Конструкции опор рассчитаны на подвес СИП и голого провода,



Номенклатура выпускаемой продукции

Опоры освещения улично-дорожной сети



Номенклатура выпускаемой продукции

Фундаменты металлические и закладные элементы, винтовые сваи



Номенклатура выпускаемой продукции

Опоры контактной сети электротранспорта Опоры для светосигнального оборудования



Номенклатура выпускаемой продукции

Прожекторные мачты и стальные молниеотводы



Номенклатура выпускаемой продукции

Конструкции из прессованного решетчатого настила



Преимущества

Преимущество антикоррозийной защиты металлоконструкций методом горячего цинкования

Оцинкованный прокат находит все более широкое применение. Это объясняется его долговечностью и не высокой стоимостью за счет отсутствия эксплуатационных расходов. За счет такого покрытия обеспечивается не только барьерная, но и электрохимическая защита металла от коррозии.

Горячее цинкование металлоконструкций при сравнении с другими технологиями имеет ряд весомых преимуществ.

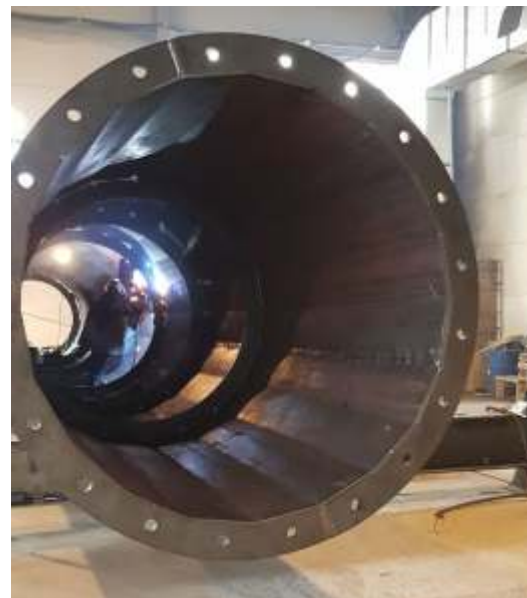
- Могут обрабатываться детали, отличающиеся высокой сложностью геометрической формы, покрытие наносится со всех сторон. В частности, такую технологию активно используют для обработки труб.
- Поврежденные в результате механического воздействия участки цинкового покрытия могут самовосстанавливаться, без постороннего вмешательства.
- По сравнению с другими способами оцинковки, метод горячего цинкования позволяет сформировать покрытие, устойчивость которого при взаимодействии с жидкими средами выше в 6 раз. Именно по этой причине такую технологию и применяют для обработки труб и различных емкостей.
- Горячая оцинковка позволяет эффективно устранять многие дефекты обрабатываемой поверхности, такие как раковины, поры и др.
- Эксплуатация конструкций с покрытием цинком по данной технологии требует минимальных финансовых затрат. Не требуют регулярной окраски, так как уже надежно защищены от воздействия негативных факторов внешней среды. Это очень актуально для изделий, которые эксплуатируются в труднодоступных местах.



Преимущества

Преимущества стальных многогранных конструкций

- выигрыш в цене за счет меньшей металлоемкости по сравнению с трубчатыми и решетчатыми аналогами;
- простой монтаж конструкций не требует много времени, труда и техники;
- минимальное количество комплектующих;
- минимальное количество сварных соединений, долгий срок службы;
- низкие затраты на транспортировку;
- простота в демонтаже и утилизации.



Преимущества

Преимущества прессованных настилов

- выдерживает большую нагрузку по сравнению со сварным настилом и конструкциями из ПВХ;
- относительная легкость по сравнению с аналогами;
- выполняется с системой противоскольжения;
- быстрота монтажа/демонтажа;
- долговечность (стойкость к коррозии).



Преимущества

Преимущества винтовых свай

- срок службы не менее 100 лет;
- возможность устройства фундаментов на сваях без изменения рельефа местности, без проведения земляных и бетонных работ;
- устанавливаются в любое время года и в любую погоду;
- винтовые сваи не подвержены силам морозного пучения;
- винтовые сваи обеспечивают одинаковую несущую способность при разнородном грунте;
- не требуют дополнительной гидроизоляции;
- конструкции на свайных фундаментах отличает высокая сейсмоустойчивость.



Запущена линия по производству шумозащитных экранов

При производстве шумозащитных панелей используется качественное высокоточное европейское оборудование.



Полный цикл производства позволяет оперативно выполнять заказы любой степени сложности.

Шумозащитные экраны могут быть выполнены в различных вариантах: прямые, изогнутые, непрозрачные и комбинированные. Предприятие производит все комплектующие необходимые для монтажа экранов.



**Ежедневно
производится
1600 квадратных
метров панелей**

Панели URAL® H500

Панели URAL® H500 были разработаны для защиты окружающей среды от шума, они выглядят эстетично в течение длительного периода времени, изготавливаются по требованиям заказчика. Длина до 5000мм, цвет - любой. По оценкам срок службы экрана, который правильно спроектирован и установлен составляет минимум 50 лет. В отличие от экранов других типов: бетонных и деревянных, панели URAL® H500 изготовлены полностью из неагрессивного алюминия. Дополнительный слой лак улучшает не только эстетику, но и значительно удлиняет срок службы панелей. Применяется покрытие анти-граффити, благодаря которому экраны стали более устойчивыми к воздействиям вандалов.



- версия **URAL® H500 RO** версия - звукоотражающая с обеих сторон (алюминиевый лист передняя и задняя сплошные) внутри прикреплена битумная плита или в качестве альтернативы - цементно-стружечная плита. Все типы панелей **URAL® H500** можно комбинировать друг с другом, потому что они имеют стандартизированные шип-пазовые соединения. Все виды панелей **URAL® H500** имеют одинаковые размеры.



Сертификаты

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



AC

ALLIANCE CERTIFICATION

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА
«АЛЛИАНС СЕРТИФИКЕЙШН»
№ РОСС RU.3696.ФАСАС**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
«ЦЕНТР ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА»
№ РОСС RU.3696.ФАСАС.ИСМ001**

ИИ 18180

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 2. СМК, сертифицирован с апреля 2016

**Выдан Обществу с ограниченной ответственностью
«Уральский завод многогранных опоро»**

Исходная Ошарова, 620106, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, д. 12, корпус 3, оф. 214

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
система менеджмента качества применительно к производству металлургических конструкций и опор

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)**

Регистрационный № РОСС RU.ИСМ001.К01880
Дата регистрации 29.04.2019 Срок действия до 29.04.2023

Руководитель органа по сертификации интегрированных систем менеджмента **А.А. Григорьев**
Президент комиссии **О.А. Кузнецова**



Настоящий сертификат является официальным документом, подтверждающим соответствие деятельности заявителя в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) требованиям системы менеджмента «Уральский завод многогранных опоро».

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и сельскохозяйственной безопасности «Правосудный эксперт»
Тестирование в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии с апреля 2016 г.
регистрационный № РОСС RU.31402.НУКС03

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04020101.RU.CO0823

Срок действия с 30.11.2021 по 29.11.2024

№ 1302365

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «СамараТест»
Место нахождения (адрес юридического лица) 440000, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 440000, РОССИЯ, Самарская область, г. Самара, Железнодорожный район, ул. Урицкого, д. 19, комн. 48, 48, 4А. Телефон: +7(846)208-03-79. Адрес электронной почты: info@samartest.ru. Свидетельство о регистрации индивидуальности органа по сертификации № РОСС RU.31402.НУКС03 от 29.05.2017 года.

ПРОДУКЦИЯ Натрий реалтитовый протоканальный «Ф», стружка из металла код ОК 034-2014 (ОКПД 2009) 25.11.25.179
элементного производства
ТУ 524-005-26434854-2014

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ код ТИ ИСД 048901804
ТУ 524-005-26434854-2014, ГОСТ 23118-2014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Уральский завод многогранных опоро»
Юридический адрес: 620106, РФ, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, дом 12, строение 3, офис 214
ИНН: 6679017428

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Уральский завод многогранных опоро»
Юридический адрес: 620106, РФ, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, дом 12, строение 3, офис 214
Телефон: (343) 379-38-23. E-mail: info@uralsk.ru
ИНН: 6679017428

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 248-2111 от 29.11.2021 года, выданного испытательным центром Электротехнической школы «Грибовский» Заурятого административного округа Иркудо-протекторативный центр «СТРОИМОНТАЖ».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Служба сертификации ЗС



Руководитель органа  **И.Л. Давыдов**
инициалы, фамилия инициалы, фамилия

Эксперт  **Ф.Ю. Ефимова**
инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и сельскохозяйственной безопасности «Правосудный эксперт»
Тестирование в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии с апреля 2016 г.
регистрационный № РОСС RU.31402.НУКС03

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04020101.RU.CO0124

Срок действия с 03.09.2021 по 02.09.2024

№ 1301580

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «СамараТест»
Место нахождения (адрес юридического лица) 440000, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 440000, РОССИЯ, Самарская область, Железнодорожный район, город Самара, улица Урицкого, дом 19, комнаты 45, 46, 48, 49. Телефон: +7(846)208-03-79. Адрес электронной почты: info@samartest.ru. Свидетельство о регистрации индивидуальности органа по сертификации № РОСС RU.31402.НУКС03 от 29.05.2017 года.

ПРОДУКЦИЯ Опоры окислитель, опоры для монтажа телемеханики протекторативного центра и телемеханики из блок-стоек, многогранных и код ОК 034-2014 (ОКПД 2009) 25.11.25.192
элементного производства
ТУ 524-005-26434854-2014

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ код ТИ ИСД 048901804
ТУ 524-005-26434854-2014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Уральский завод многогранных опоро»
Юридический адрес: 620106, РФ, город Екатеринбург, Сибирский тракт, дом 12, корпус 3, офис 214
ИНН: 6679017428

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Уральский завод многогранных опоро»
Юридический адрес: 620106, РФ, город Екатеринбург, Сибирский тракт, дом 12, корпус 3, офис 214
Телефон: (343) 379-38-23. E-mail: info@uralsk.ru
ИНН: 6679017428

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 09-2339 от 02.09.2021 года, выданного испытательным центром Электротехнической школы «Грибовский» Заурятого административного округа Иркудо-протекторативный центр «СТРОИМОНТАЖ».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Служба сертификации ЗС



Руководитель органа  **И.Л. Давыдов**
инициалы, фамилия инициалы, фамилия

Эксперт  **Ф.Ю. Ефимова**
инициалы, фамилия

ООО "УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД МНОГОГРАННЫХ ОПОР"

620030, г. Екатеринбург, ул. Карьерная , 2, офис 404
+7 (343) 287-02-50
+7 (912) 23-19-611
info@uralzmo.ru

Адрес производства

Свердловская область, г. Полевской, Западный промышленный район, 1/1

Представительство УЗМО по Сибирскому ФО и Дальневосточному ФО

664002, г. Иркутск, ул. Сибирских Партизан, д. 9
+7 902 577 42 86
+7 914 011 48 61
mturskiy@yandex.ru; irkopora38@yandex.ru

Представительства:



Представитель ООО "УЗМО" по Северо-Кавказскому ФО и Южному ФО — ООО "Металлдорстрой"

350051, г. Краснодар, ул. Федора Лузана, д. 19, литер А, офис 6,
+7 918 098 88 48
metalldorstroi@yandex.ru



УРАЛЬСКИЙ
ЗАВОД
МНОГОГРАННЫХ
ОПОР



ООО НПК "Август" - Официальный представитель по Российской Федерации

620100, г. Екатеринбург, ул. Расковой, 19, офис 22
+7 922 187 98 49
+7 (343) 383-29-77
npk.avgust@mail.ru
npk.avgust@gmail.com